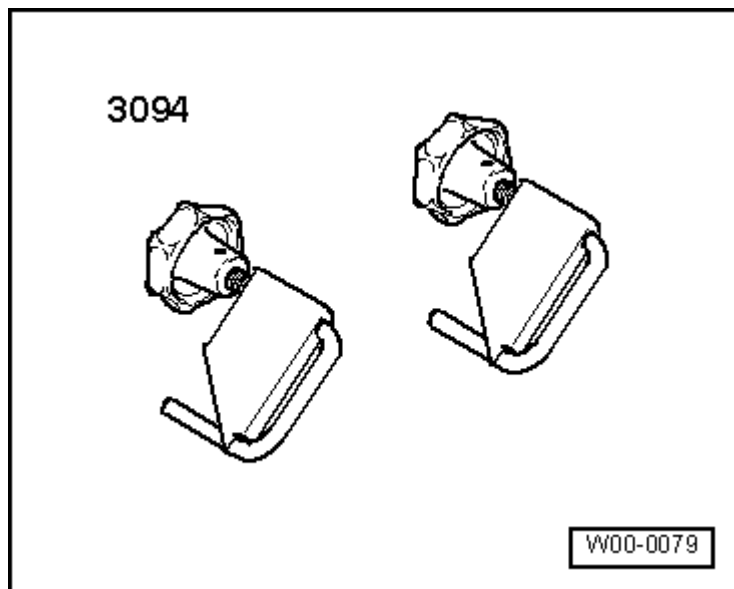


拆卸和安装叶片泵，装备 4 缸柴油发动机的车辆，带有动态转向系统

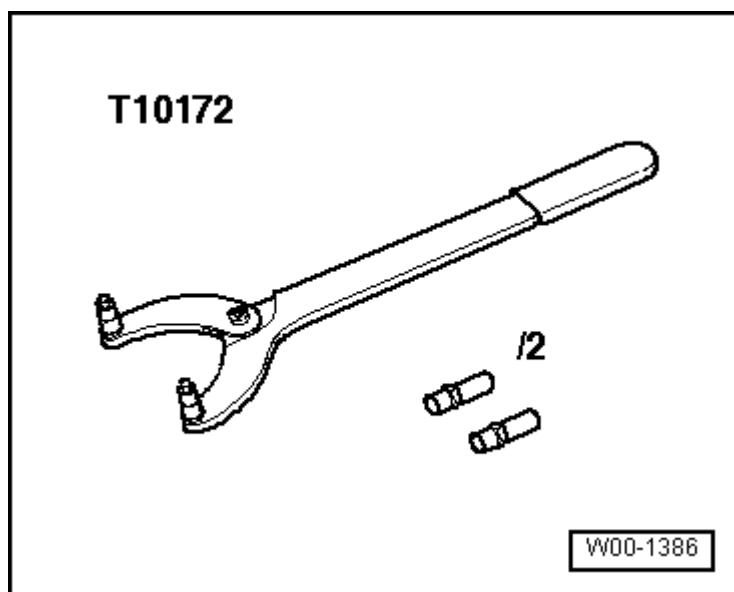
拆卸

所需要的专用工具和维修设备

- t 最大直径为 25 mm 的软管夹 -3094-

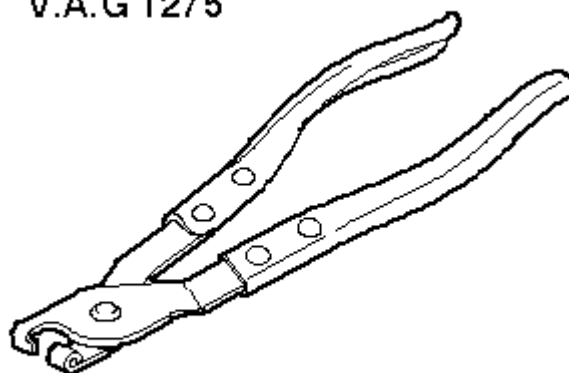


- t 反向固定夹具 -T10172- 与适配接头 -T10172/5-



- t 软管扎带钳 -V.A.G 1275-

V.A.G 1275



W00-0451

t 扭矩扳手 -V.A.G 1331-

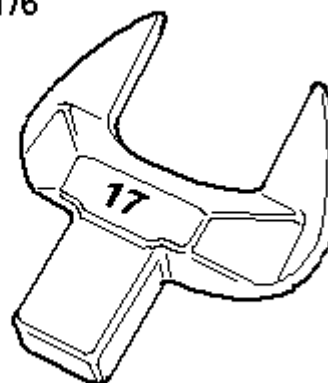
V.A.G 1331



W00-0427

t 扳手头 SW 17 -V.A.G 1331/6-

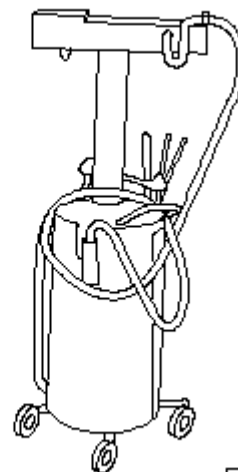
V.A.G 1331/6



W00-1126

t 旧油收集和抽吸装置 -V.A.G 1782-

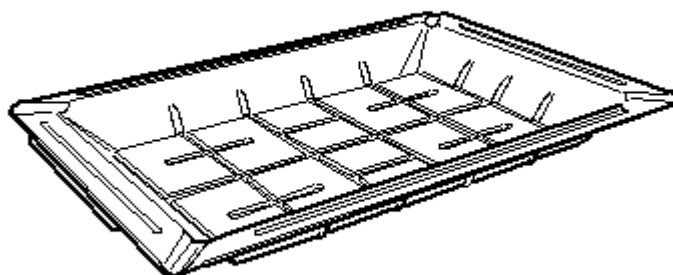
V.A.G 1782



W00-10211

t 车间起重机收集盘 -VAS 6208-

VAS 6208



W00-10228

t 车门调节扳手 -3320- 及固定螺栓 -3320/2-

t 封盖组件 -VAS 6122-

概述

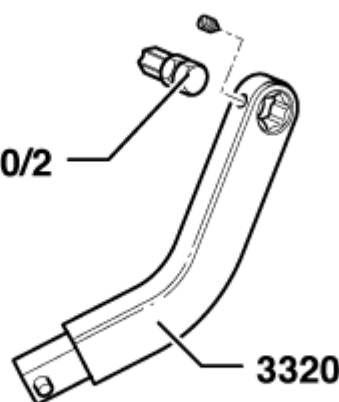
叶片泵目前还没有维修措施。发生投诉时要借助于压力试验和密封性试验确定原因。如果存在故障，必须更新叶片泵。

- t 当储液罐中液体缺少时必须始终检查转向系统的密封性。
- t 如果管路接口处存在泄漏，首先检查管路/管路接口是否密封，必要时拉出接头并擦干。
- t 叶片泵供货时未加注液压油。所以安装前一定要加注液压油并手动转动。否则可能在行驶时产生噪音或造成叶片泵损坏。

— 将车辆置于升降台上。

3320/2

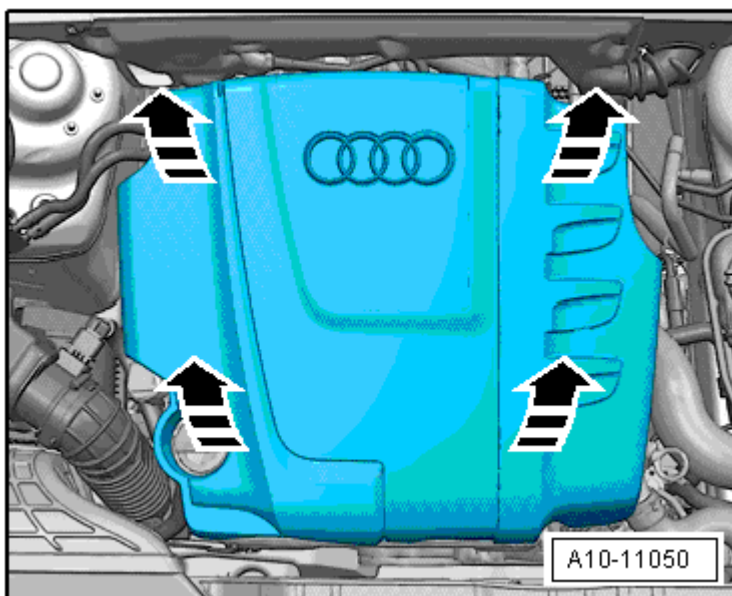
3320/2



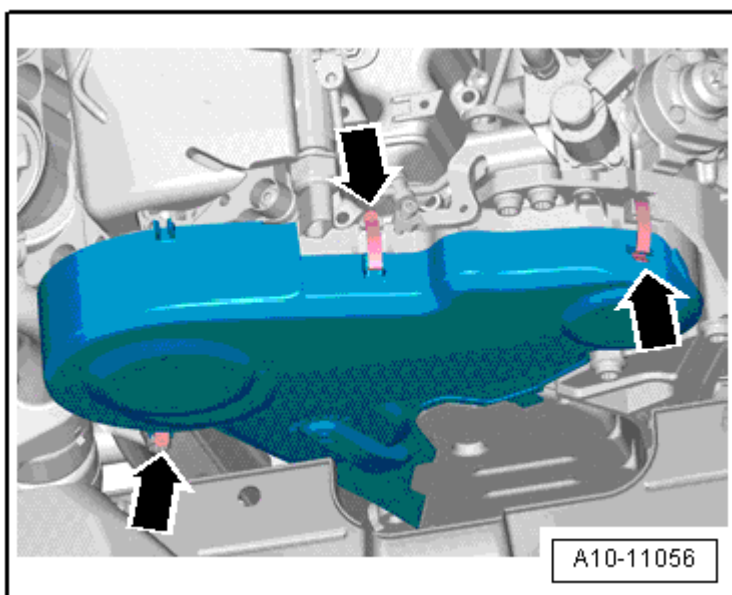
3320

W00-0505

- 向上卸下发动机盖板 -箭头-。



- 打开夹子 -箭头-，拆下齿形皮带护罩。



- 标记皮带盘相对于轮毂的位置。为此作上标记 -箭头-。



提示

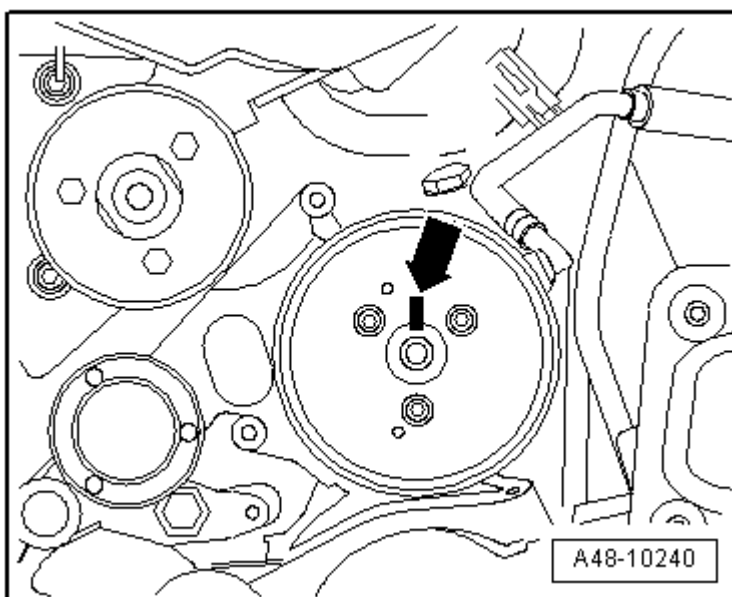
- t 如果必须更换叶片泵，那么请将旧轮毂标记注到新的泵上。
- t 皮带盘的孔与轮毂上的孔位于何种位置，安装时由于位置原因而看不见。



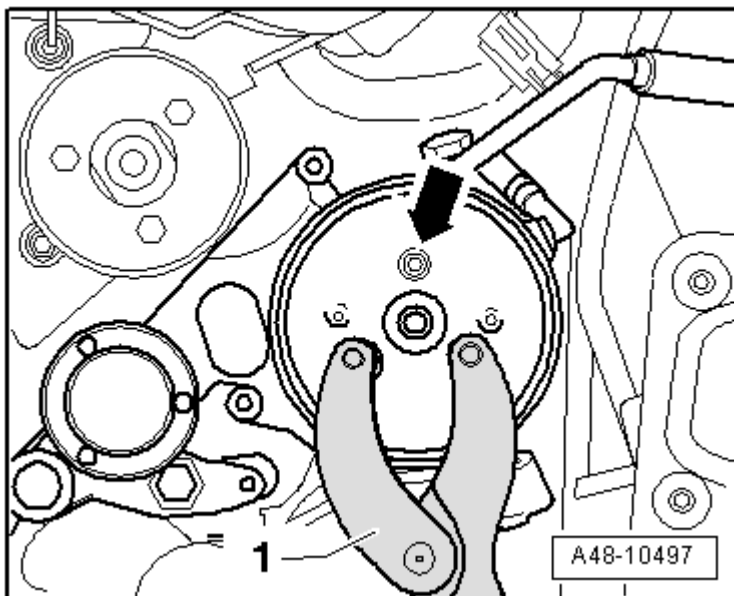
提示

在拆卸多楔带前标记转动方向。用过的皮带转动方向相反时会导致损坏。在安装皮带时注意它在皮带轮中的位置是否正确。

- 只从叶片泵皮带盘上取下多楔带 → 修理组：13；皮带盘侧气缸体；拆卸和安装多楔带。



- 首先用车门调节扳手 -3320- 和附随的固定螺栓 -3320/2- 只松开皮带盘的螺栓 -箭头-。为此必要时使用反向固定夹具 -T10172- 与适配接头 -T10172/5-1-。
- 旋出松脱的螺栓并移去皮带盘。
- 将储液罐中的液压油用旧油收集和抽吸装置 -V.A.G 1782- 抽出。

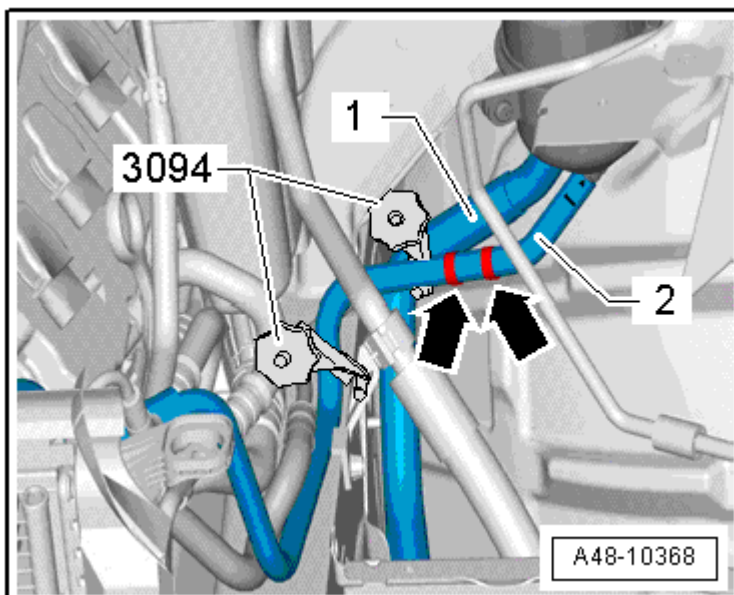


- 将抽吸软管 -1- 以及回流软管 -2- 用最大直径 25 mm 的软管夹 -3094- 夹住。

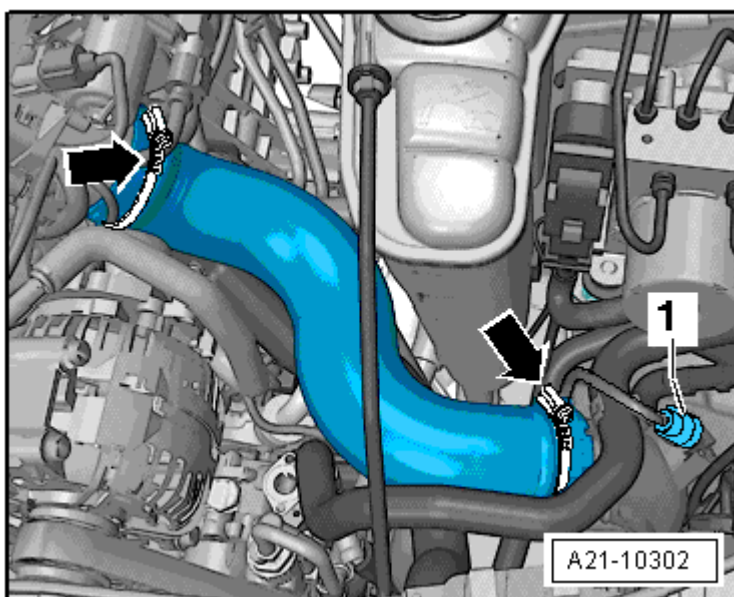


当心！

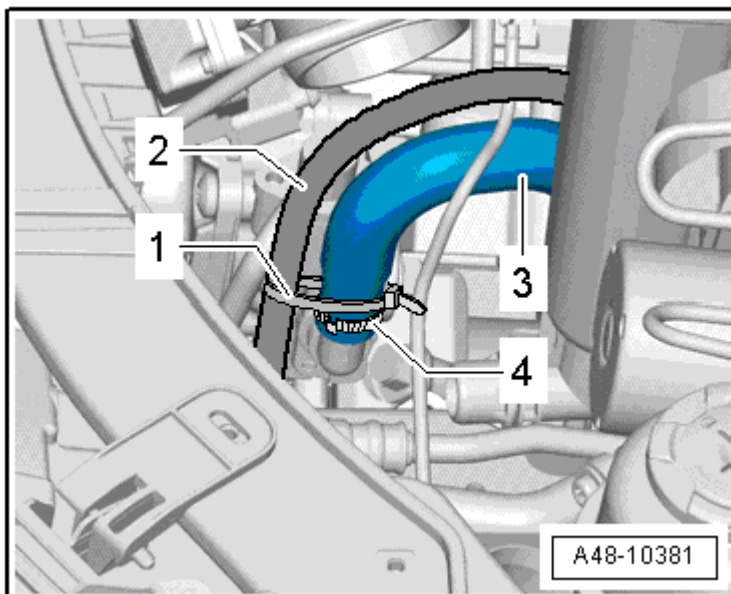
- ！ 直径小于 25 mm 的软管夹 -3094- 不允许固定在止回阀区域内的回流软管 -2- 上。否则会损坏止回阀。
- ！ 回流软管 -2- 中的止回阀位于卡箍之间 -箭头-。



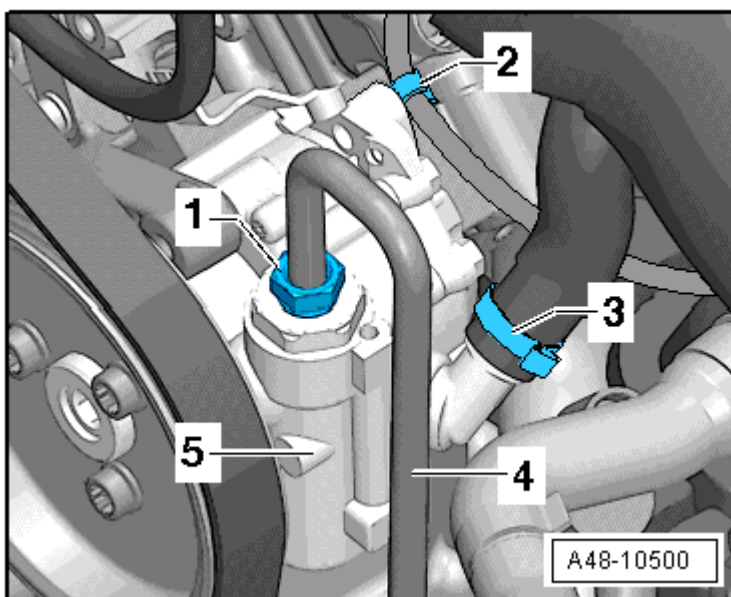
- 松开软管卡箍 -箭头-，取出空气导流软管。
- 拆卸隔音垫 → 外部车身安装工作; 修理组: 66; 隔音垫。
- 将收集盘置于叶片泵下面。



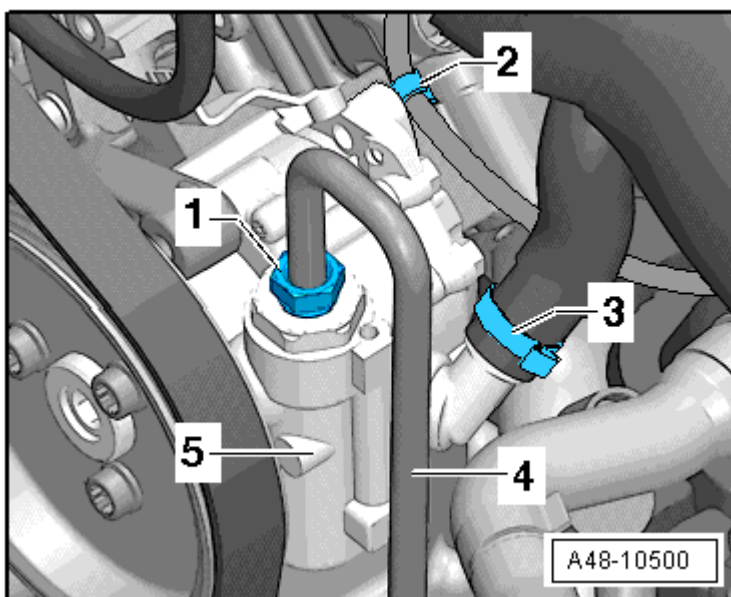
- 如有，小心割断导线束 -2- 的电缆扎带 -1-。
- 从抽吸软管 -3- 上拆下卡箍 -4-。拔出抽吸软管 -3-。
- 将多块抹布放在叶片泵和压力管路下方。



- 旋下锁紧螺母 -1- 并从叶片泵上拔出压力管路 -4-。
- 使用干净的封盖将叶片泵和管路的接头封闭。



- 如有，露出叶片泵上的导线束 -2-。



- 拧下螺栓 -1- (3 件) 和螺栓 -3-。
- 在安装叶片泵时，必须把螺栓 -3- 的轴套 -2- 在支架中略微敲回。
- 取出叶片泵。

安装

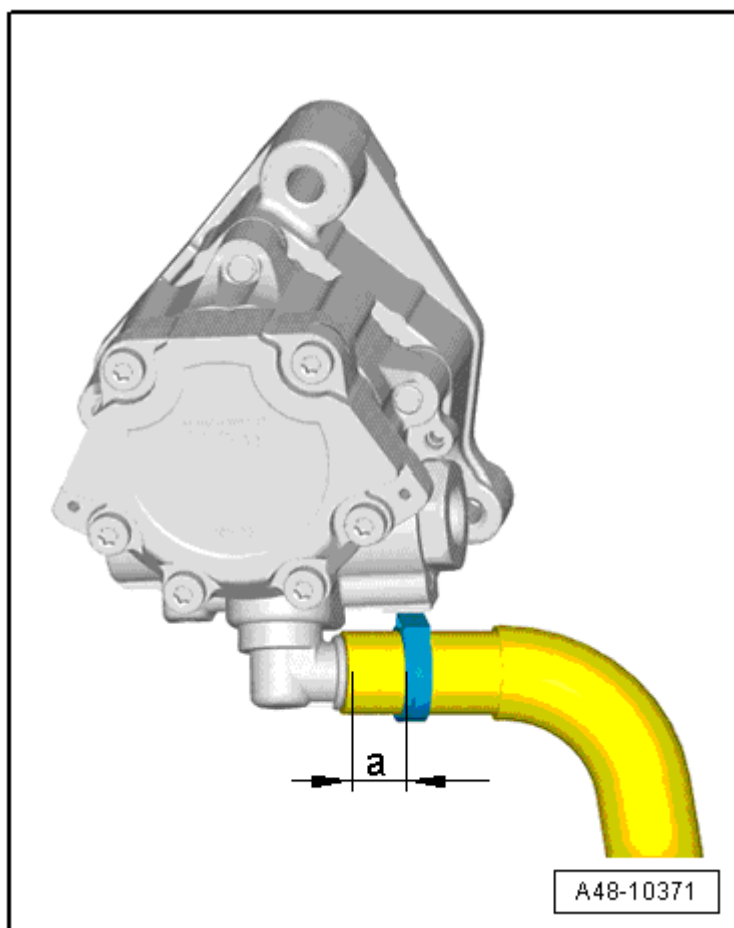
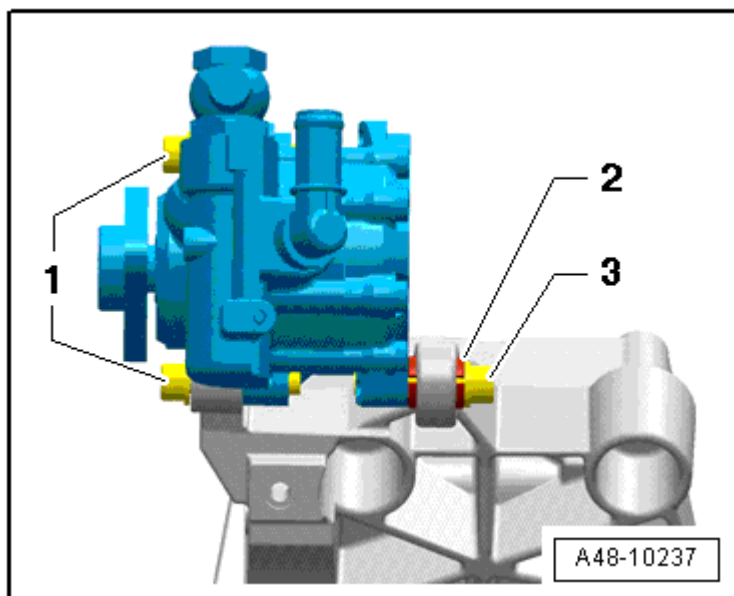
安装以倒序进行。同时要注意下列事项：

拧紧力矩 → Kapitel



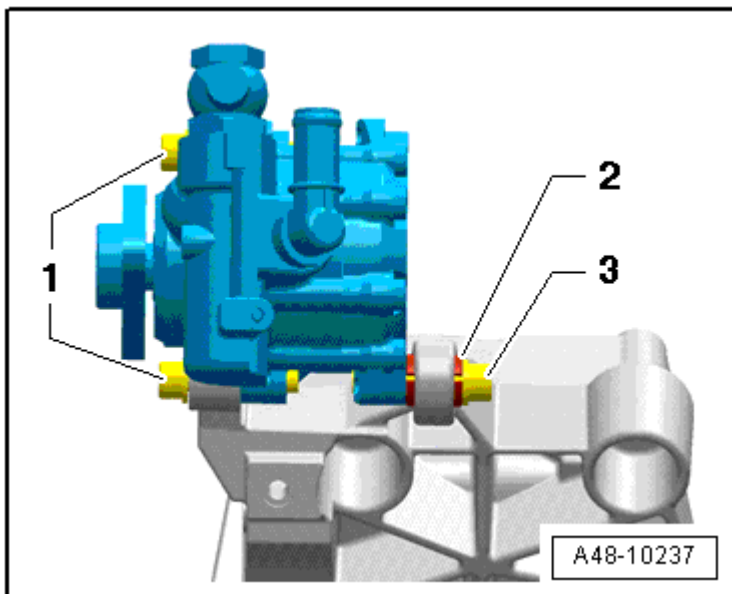
提示

- t 更换密封条和密封环。
- t 安装新叶片泵前在抽吸侧注入液压油，并用手旋转直至油从压力侧流出。
- t 用新软管卡箍固定所有软管连接 → 电子版配件目录。
- 注意抽吸软管在叶片泵上的安装位置。
- 注意卡箍的安装尺寸。尺寸 -a- 必须为 4 mm。
- 用手旋转毂，直至油从压力侧排出。



- 将叶片泵放入支架中。
- l 使轴套 -2- 略微退后。
- 首先旋松前端的螺栓 -1- (3 颗)。
- 然后旋松后面的螺栓 -3-。

- 首先拧紧螺栓 -1-， 然后拧紧螺栓 -3-。

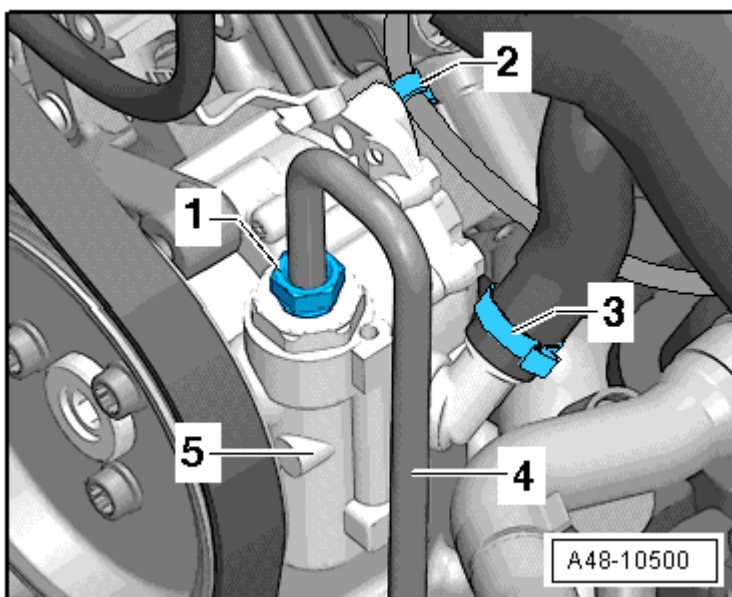


- 将压力管路 -4- 压入叶片泵 -5- 之中， 直至到底。接着拧紧锁紧螺母 -1-。

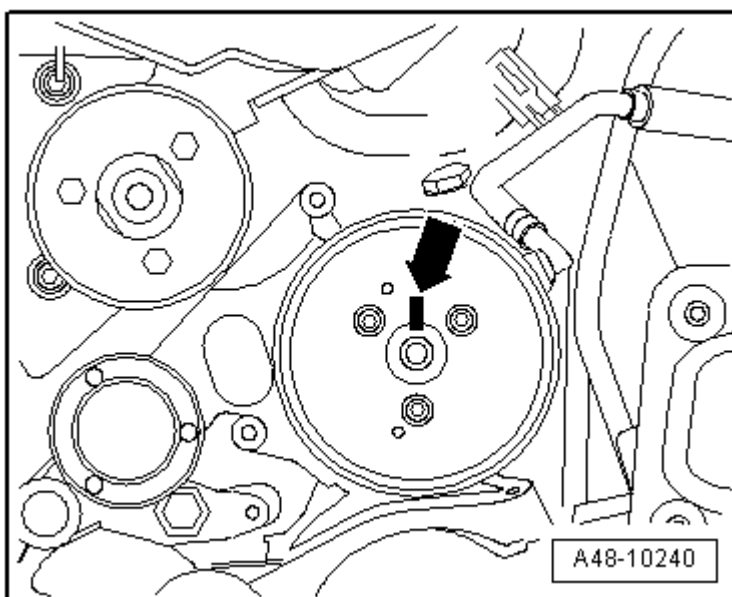
**提示**

在安装压力管 -4- 时必须注意管接头和叶片泵轴之间的角度大约为 90°

- 将抽吸软管插到接口上并安装新的卡箍 -3-。
- 清洁发动机舱内沾了油的部位。



- 将皮带盘上所做的标记 -箭头- 对准轮毂上所做的标记。



- 旋紧皮带盘的螺栓 - 箭头-。

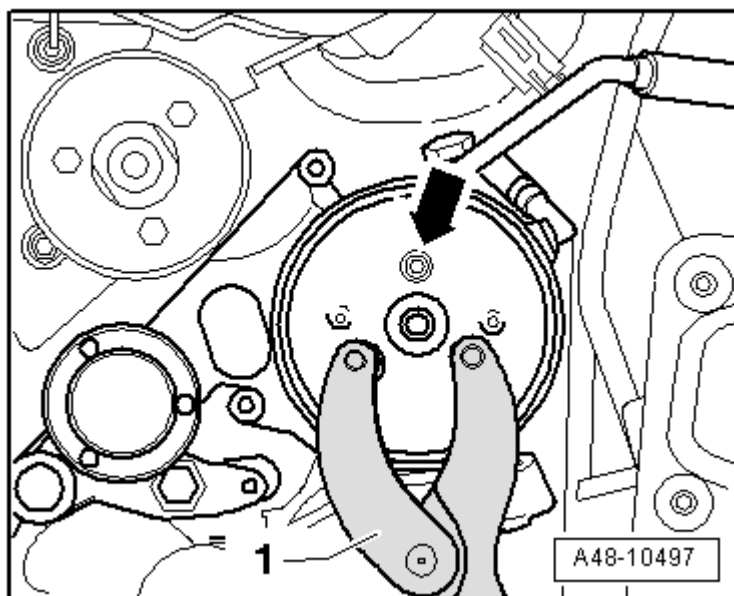
安装叶片泵多楔带 → 修理组：13; 皮带盘侧气缸体；拆卸和安装多楔带。

- 检查液压油位 → Kapitel。
- 对转向系统排气 → Kapitel。
- 检查转向系统的密封性 → Kapitel。
- 安装隔音垫 → 外部车身安装工作; 修理组：66; 隔音垫。
- 安装多楔带并检查多楔带的平直性 → 修理组：13; 皮带轮侧气缸体；拆卸和安装多楔带。



提示

在安装多楔带时注意它在皮带轮中的位置是否正确。



- 1 - 减振器
- 2 - 空调压缩机
- 3 - 叶片泵皮带盘
- 4 - 导向辊
- 5 - 多楔带张紧元件
- 6 - 发电机

- 起动发动机并检查多楔带运转情况。

